**Aufgabe:** Ergänze die fehlenden Werte der mittelschweren Gewinderohre (DIN EN 10 255, mittlere Rohrreihe). Als Hilfe steht Dir das Tabellenbuch zur Verfügung.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **DN** | **R** | **Durchmesser, innen  in mm** | | **Durchmesser, außen in mm** | |
| **genau** | **rund** | **genau** | **rund** |
| **10** |  |  |  |  |  |
| **15** |  |  |  |  |  |
| **20** |  |  |  |  |  |
| **25** |  |  |  |  |  |
| **32** |  |  |  |  |  |
| **40** |  |  |  |  |  |
| **50** |  |  |  |  |  |

**Whitworth-Rohrgewinde:**

Rohre und Armaturen können durch Fittings (Verbindungsstücke) mit Gewinden verbunden werden.

**Merke:** Bei Rohrverbindungen nach EN 10226-1 muss beim Verschrauben eine metallische Pressung zwischen kegeligem Außengewinde und zylindrischem Innengewinde entstehen, nur dann bleibt die Verbindung dauerhaft dicht.

Zusätzliche Dichtmittel wie Hanf sind sparsam in die Gewindegänge zu legen. Sie dienen lediglich zum Ausgleich rauer Gewindeflächen und/oder geringer Maßabweichungen.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DN** | **Nutzbare Gewindelänge La (gerundet)** | **Handanzugslänge a** | **Gewindedurchmesser D** |
| **in mm** | | |
| **10** |  |  |  |
| **15** |  |  |  |
| **20** |  |  |  |
| **25** |  |  |  |
| **32** |  |  |  |
| **40** |  |  |  |
| **50** |  |  |  |